



ZA.271.36.2020

Gliwice, 23-09-2020 r.

nr kor.

Dotyczy: **Państwowa Szkoła Muzyczna I i II Stopnia - modernizacja budynku przy ul. ks. Ziemowita 12**

Zawiadomienie o modyfikacji specyfikacji istotnych warunków zamówienia

Na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 z późn. zm.), w imieniu zamawiającego informuję, że specyfikacja istotnych warunków zamówienia została zmodyfikowana w następujący sposób:

1. Dokonuje się modyfikacji ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ - dokumentacja projektowa i specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych, opublikowanego w 5 plikach (cz. 1 -5), zgodnie z modyfikacją SIWZ z dnia 21.08.2020 r. poprzez:

ul. Zwycięstwa 21
44-100 Gliwice
tel. +48 32 231 30 41
fax +48 32 231 27 25
boi@um.gliwice.pl
www.gliwice.eu

Wydział Zamówień Publicznych

ul. Zwycięstwa 21
44-100 Gliwice
tel. +48 32 238-55-30
fax +48 32 238-55-27
za@um.gliwice.pl

1.1. zmianę zapisu pkt. VIII. opisu technicznego tomu II projektu wykonawczego branży architektonicznej (cz. 3 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) z:

„Parapety wewnętrzne

Projektuje się demontaż istniejących i montaż nowych parapetów wewnętrznych z PCV. Parapety o gr. 3cm, kolor RAL 9002. Wysięg parapetów do 5 cm, parapety w szerokości otworów.”

na:

„Parapety wewnętrzne

Projektuje się demontaż istniejących i montaż nowych parapetów wewnętrznych z aglomarmuru. Parapety o gr. 3cm, kolor RAL 9002. Wysięg parapetów do 4 cm, parapety w szerokości otworów.”

1.2. dodanie następującego zapisu do pkt. VIII. w części: „Stolarka drzwiowa” opisu technicznego tomu II projektu wykonawczego branży architektonicznej (cz. 3 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ):

„Drzwi w kolorze RAL9002 można wykonać w kolorze RAL9003 pod warunkiem zastosowania jednego wariantu kolorystycznego dla wszystkich drzwi.”

1.3. dodanie następującego zapisu do pkt. VIII. w części: „Stolarka drzwiowa” opisu technicznego tomu III projektu wykonawczego branży architektonicznej (cz. 4 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ):

„Drzwi w kolorze RAL9002 można wykonać w kolorze RAL9003 pod warunkiem zastosowania jednego wariantu kolorystycznego dla wszystkich drzwi.”

1.4. dodanie następującego zapisu do pkt. 5.1.3 „Rejestrator cyfrowy” opisu technicznego tomu II projektu wykonawczego branży elektrycznej (cz. 3 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ):

„Należy zastosować monitor dedykowany do systemów CCTV, praca 24h o następujących minimalnych parametrach:

- przekątna ekranu: 32”

- rozdzielczość nominalna: 1920 x 1080
- kontrast: 1200:1
- jasność: 350cd/m²

1.5. zmianę zapisu w pozycjach 1.7.3.1, 1.7.3.3 i 1.7.3.4 z przedmiaru robót tomu II branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) z:

„AT 43/103/6”

na

„AT 43/106/6”

1.6. zmianę zapisu w pozycjach 1.8.3.1 i 1.8.3.3 z przedmiaru robót tomu III branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) z:

„AT 43/103/6”

na

„AT 43/106/6”

1.7. usunięcie pozycji 1.7.2.4 z przedmiaru robót tomu II branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ):

„Podkłady przeciwdźwiękowe ze sklejki liściastej mocowanej mechanicznie, 1 warstwa – analogia -2 510,49 m²”

1.8. usunięcie pozycji 1.8.2.1 z przedmiaru robót tomu III branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ):

„Podkłady przeciwdźwiękowe ze sklejki liściastej mocowanej mechanicznie, 1 warstwa – analogia -332,56 m²”

1.9. dodanie pozycji 1.8.4.7 do przedmiaru robót tomu II branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) „przeniesienia tablicy pamiątkowej (nadania Państwowej Szkole Muzycznej I i II stopnia w Gliwicach im. Ludomira Różyckiego 1 kpl.”

1.10. dodanie pozycji 1.2.1.8 do przedmiaru robót tomu III branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) „zabezpieczenie i przechowanie wybranych elementów antresoli – 1 kpl.”

1.11. zmianę zapisu pozycji 1.7.2.5 z przedmiaru robót tomu II branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) z:

„Podkłady przeciwdźwiękowe z mat gumokorek klejona do podłoża, 1-warstwa - analogia– 2 510,49 m²”

na:

„Podkłady przeciwdźwiękowe z mat gumokorek klejona do podłoża, 1-warstwa - analogia – 2 301,47 m²”

1.12. zmianę zapisu pozycji 1.7.2.7 z przedmiaru robót tomu II branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) z:

„Posadzki i parkiety z desek klejonych– 2 361,83m²”

na:

„Posadzki i parkiety z desek klejonych– 2 152,81m²”

1.13. zmianę zapisu pozycji 1.7.2.8 z przedmiaru robót tomu II branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) z:

„Listwa przypodłogowa dla posadzek z desek klejonych– 1 807,34m”

na:

„Listwa przypodłogowa dla posadzek z desek klejonych– 1 626,74m”

1.14. zmianę zapisu pozycji 1.7.2.10 z przedmiaru robót tomu II branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) z:

„Posadzki płytkowe z kamieni sztucznych układanych na klej, gres techniczny – 242,31m²”

na:

„Posadzki płytkowe z kamieni sztucznych układanych na klej, gres techniczny –

1.15. zmianę zapisu pozycji 1.7.2.13 z przedmiaru robót tomu II branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) z:

„Cokoliki płytkowe z kamieni sztucznych na klej - z przycinaniem płytek, płytki gres techniczny, cokolik 10-cm, metoda zwykła– 304,85m²”

na:

„Cokoliki płytkowe z kamieni sztucznych na klej - z przycinaniem płytek, płytki gres techniczny, cokolik 10-cm, metoda zwykła– 298,15 m²”

1.16. zmianę zapisu pozycji 1.7.10.2 z przedmiaru robót tomu II branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) z:

„Malowanie farbami lateksowymi wewnętrznych tynków gładkich, 2-krotne– 15 934,95m²”

na:

„Malowanie farbami lateksowymi wewnętrznych tynków gładkich, 2-krotne– 15 183,85 m²”.

1.17. zmianę zapisów rozdziału SST 23.0 pkt. 2.6 i 2.7 Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru robót branży budowlanej (cz. 5 ZAŁĄCZNIKA NR 6 do SIWZ) z:

„2.6 Fotele Sala kameralna

2.6.1 Wymiary (dopuszczalna tolerancja wymiarów 5%)

- Szerokość fotela w osi : 55 cm
- Wysokość fotela złożonego : 89 cm
- Wysokość fotela rozłożonego : 98 cm
- Głębokość fotela po złożeniu : 24 cm

2.6.2 Opis ogólny:

Krzesełko zaprojektowane w celu optymalizacji przestrzeni w Sali kameralnej. Fotele składają się do minimalnej głębokości 24 cm, co pozwala na dostosowanie szerokości przejść ewakuacyjnych do obowiązujących przepisów przeciwpożarowych. Fotel posiada panel wykonany ze sklejki bukowej lakierowanej o grubości min 13 mm z tyłu oparcia oraz pod siedzeniem. Panele posiadają ukryty system mocowania. Panel umieszczony pod siedziskiem posiada perforacje mająca na celu polepszenie właściwości akustycznych fotela. Podłokietnik wykonany z drewna bukowego o szerokości min. 6,5 cm i długości min.30 cm, zamocowany jest do boków fotela przy użyciu 4szt wkrętów na całości łączących podłokietnik ze stalowym kształtownikiem o grubości 2mm malowanym proszkowo

2.6.3 Boki fotela i system składania:

Boki fotela wykonano z odlewu aluminium posiadających dwa przetłoczenia, jedno dla prawidłowej pracy prowadnicy składania nożycowego wyposażonej w plastikową tuleję radełkowaną wewnątrz o grubości 2mm (pracującej w płaszczyźnie elipsy), drugie dla usztywnienia komponentu oraz otwory montażowe dla osi składania krzesła i dedykowane wyprofilowania umożliwiające montaż w systemie belkowym. Elementy aluminiowe są malowane epoksydowo na dowolny kolor wybrany przez Zamawiającego na etapie realizacji. Boki krzesła połączone są z podporą podłokietników za pomocą prętów będących osią mechanizmu składania podłokietnika wyposażoną w dwa rowki osadcze dla pierścieni osadczych sprężynujących zewnętrznych. W celu zapewnienia cichej, długotrwałej i bezproblemowej pracy systemu składania zminimalizowano tarcia wewnętrzne mechanizmu poprzez zastosowanie dodatkowo dwóch plastikowych podkładek i dwóch plastikowych tulei dystansujących. Całość nałożona jest na oś składania podłokietnika wewnątrz podpory metalowej podłokietnika. W celu umożliwienia jednoczesnego składania krzesła i podłokietnika oś składania podłokietnika połączona jest z oparciem krzesła przy użyciu giętego płaskownika wykonanego z blachy stalowej o grubości min 3mm przykręconego do oparcia przy użyciu śruby . Całość ruchu składania wspomaganą jest przy użyciu sprężyny zakotwionej w specjalnym otworze wykonanym w górnej części aluminiowego boku krzesła, dodatkowo przykręconej przy użyciu śruby i podkładki okrągłej zgrubnej powiększonej

2.6.4 Oparcie i siedzisko:

Fotel posiada ergonomicznie ukształtowane siedzisko i oparcie. Pianki siedziska i oparcia wykonane są metodą wtrysku pianki poliuretanowej na zimno do formy. Szkielet siedziska i oparcia wykonany jest z elementów stalowych ze stali ST-37 spawanych zatopionych w piance o spełniającej wytyczne normy PN-EN 1021-1 oraz normy PN-EN 1021-2. Fotel posiada grawitacyjny system składania zapewniający całkowicie bezawaryjną pracę. System jest całkowicie bezobsługowy nie wymagający ponownych nastawień. Połączenie siedziska i oparcia realizowane jest przy użyciu ciętego na laserze płaskownika przytwierdzonego do siedziska za pomocą dwóch śrub oraz wkrętu samowiercącego do blach z łbem walcowym, do oparcia natomiast śrubą i podkładką plastikową o grubości min 2mm. Zarówno siedzisko jak i oparcie są tapicerowane i posiadają osłonę wykonaną ze sklejki drzewa liściastego bez perforacji. Tapicerka jest łatwo wymienna, tapicerowanie z systemem «na rzep» bez zszywek. Gęstość pianki poliuretanowej wynosi około 65 kg/m³, trwałość elementów wykonanych z pianki potwierdzona raportem z badań wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3385:1999 klasyfikujący właściwości pianek do stosowania w warunkach

bardzo ciężkich (wg normy PN-EN ISO 5999:2008 w klasie V)- próbki poddane badaniom przy min. 400 000 cykli. Tapicerka o gramaturze min 300 gr/m² i cyklach ścieralności min. 100 000

2.6.5 Fotele muszą spełniać poniższe parametry akustyczne nie gorsze niż podane poniżej:

Parametry praktycznego współczynnika pochłaniania dźwięku dla foteli pustych:

125 Hz – 0,27, 250 Hz – 0,51, 500 Hz – 0,65, 1000 Hz – 0,73, 2000 Hz – 0,77, 4000 Hz – 0,82

Parametry praktycznego współczynnika pochłaniania dźwięku dla foteli zajętych:

125 Hz – 0,31, 250 Hz – 0,65, 500 Hz – 0,97, 1000 Hz – 0,98, 2000 Hz – 1,08, 4000 Hz – 1,18

2.7 Fotele sala koncertowa

2.7.1 Wymiary foteli:

- Wysokość fotela: 950-960mm
- Szerokość osiowa fotela: 520mm - 550mm
- Głębokość fotela po złożeniu: 400mm - 500mm

2.7.2 Opis ogólny

Boki krzesła profilowane w dolnej części, wykonane z płyty MDF (szer. 60-65mm.)

z ukrytym mocowaniem. Powłoka elementów metalowych malowana proszkowo farbą epoksydową w kolorze czarnym, warstwa 80 – 90 mikronów. Podłokietniki wykonane z litego drewna bukowego.

System wsparcia osi, który obsługuje cichy mechanizm sprężynowy składania siedziska, wykonany z polipropylenu.

2.7.3 Siedzisko

Tapicerowane z wymiennymi pokrowacami. Wewnętrzna struktura metalowa, złożona z konstrukcji rur stalowych, walcowanych na zimno, gięty (ST-37), ze sprężynami metalowymi o grubości min 3mm. Siedzisko wykonane z wysokogatunkowej, samogasnącej, trudno-zapalnej, wtryskiwanej na zimno pianki poliuretanowej PU

o gęstości około 45 kg/m³ (nie dopuszcza się użycia pianek ciętych z bloku). Siedzisko posiada osłonę wykonaną ze sklejki drzewa liściastego, bez perforacji. Odporność pianki udokumentowana np. sprawozdaniem z badań, na odkształcenia wg normy PN-EN 12727:2004 min. 200 000 cykli.

2.7.4 Oparcie

Ergonomicznie ukształtowane, wykonane z wysokogatunkowej, samogasnącej, trudno-zapalnej, wtryskiwanej na zimno pianki poliuretanowej PU o gęstości około 40 kg/m³ (nie dopuszcza się użycia pianek ciętych z bloku). Odporność pianki udokumentowana np. sprawozdaniem z badań, na odkształcenia wg normy PN-EN 12727:2004 min. 200 000 cykli. Wewnętrzna struktura oparcia złożona z konstrukcji rur stalowych, walcowanych na zimno (ST- 37), ze sprężynami metalowymi o grubości min 3mm.

2.7.5 System uchylny siedziska

Sprężynowy (system 2 niezależnych sprężyn zatopionych w piance i ramie siedziska), zapobiegający uderzeniom przy składaniu. Mechanizm powodujący bezgłośnie samoczynne domykanie się fotela – wymagane bezwzględnie ze względu

na eliminację hałasu i bezpieczeństwo.

- Numeracja foteli - haft komputerowy na pokrowcach
- Numeracja rzędów - tabliczki z grawerowanymi numerami

2.7.6 Tapicerka

100% poliester, gramatura tkaniny min. 300g/m², ścieralność min. 100 000 cykli.

2.7.7 Fotele muszą spełniać poniższe parametry akustyczne nie gorsze niż podane poniżej:

Parametry praktycznego współczynnika pochłaniania dźwięku dla foteli pustych:

125 Hz – 0,25, 250 Hz – 0,50, 500 Hz – 0,60, 1000 Hz – 0,60, 2000 Hz – 0,70, 4000 Hz – 0,70

Parametry praktycznego współczynnika pochłaniania dźwięku dla foteli zajętych:

125 Hz – 0,35, 250 Hz – 0,60, 500 Hz – 0,75, 1000 Hz – 0,80, 2000 Hz – 0,90, 4000 Hz – 0,95”

na:

„2.6 Fotele Sala kameralna

2.6.1 Wymiary (dopuszczalna tolerancja wymiarów 5%)

- Szerokość fotela w osi : 55 cm
- Wysokość fotela złożonego : 89 cm
- Wysokość fotela rozłożonego : 98 cm
- **Maksymalna** głębokość fotela po złożeniu : 24 cm

2.6.2 Opis ogólny:

Fotele zaprojektowane w celu optymalizacji przestrzeni w Sali kameralnej. Fotele składają się do **maksymalnej** głębokości 24 cm, co pozwala na dostosowanie szerokości przejść ewakuacyjnych do obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.

Fotel posiada panel wykonany ze sklejki bukowej lakierowanej o grubości min 13 mm z tyłu oparcia oraz pod siedzeniem. Panele posiadają ukryty system mocowania. Panel umieszczony pod siedziskiem posiada perforacje mająca na celu polepszenie właściwości akustycznych fotela. **Dopuszcza się panel ze sklejki pełnej pod warunkiem spełnienia kryteriów akustycznych.**

Podłokietnik wykonany z drewna bukowego o szerokości min. 6,5 cm i długości min.30 cm, zamocowany jest do boków fotela przy użyciu elementów mocujących

2.6.3 Boki fotela i system składania:

Boki fotela, wsporniki podłokietników wykonane z aluminium, z mechanizmem składania podłokietników schowanym wewnątrz osłony wykonanej z aluminium. Na górnej części aluminiowej osłony (stanowiącej jednocześnie część podłokietnika) przytwierdzone są nakładki z drewna bukowego. Mechanizm składania fotela grawitacyjny umożliwiający jednoczesne składanie fotela i podłokietnika. Elementy aluminiowe są malowane epoksydowo na kolor wybrany przez Zamawiającego na etapie realizacji. Boki fotela połączone są z podporą podłokietników

2.6.4 Oparcie i siedzisko:

Fotel posiada ergonomicznie ukształtowane siedzisko i oparcie. Pianki siedziska i oparcia wykonane są metodą wtrysku pianki poliuretanowej na zimno do formy. Szkielet siedziska i oparcia wykonany jest z elementów stalowych ze stali ST-37 spawanych zatopionych w piance o spełniającej wytyczne normy PN-EN 1021-1 oraz normy PN-EN 1021-2. Fotel posiada grawitacyjny system składania. System jest całkowicie bezobsługowy nie wymagający ponownych nastawień. Zarówno siedzisko jak i oparcie są tapicerowane i posiadają osłonę wykonaną ze sklejki drzewa bukowego.

Oparcie ma być w pełni tapicerowane

Tapicerka jest łatwo wymienna, tapicerowanie z systemem «na rzep» bez zszywek. Gęstość pianki poliuretanowej wynosi około 65 kg/m³.

Pianka na siedziska oraz oparcia musi spełniać wymagania dotyczące

badania odkształcenia zgodnie z normą PN-EN ISO 3385:2014 metodą A wg normy PN-EN ISO 2439:2010 dla min. 400 000 cykli w warunkach bardzo ciężkich (wg. normy PN-EN ISO 5999:2008 w klasie V).

Tapicerka o gramaturze min 300 gr/m² i cyklach ścieralności min. 100 000

2.6.5 Fotele muszą spełniać poniższe parametry akustyczne nie gorsze niż podane poniżej:

T y p powierzchni	Materiał	125 Hz		250 Hz		500 Hz		1 0 0 0 Hz		2 0 0 0 Hz		4 0 0 0 Hz	
		alfa		alfa		alfa		alfa		alfa		alfa	
fotele	F o t e l e puste (min)	0,25		0,40		0,50		0,50		0,50		0,50	

alfa – Współczynnik pochłaniania dźwięków

2.7 Fotele sala koncertowa

2.7.1 Wymiary foteli:

- Wysokość fotela: 950-960mm
- Szerokość osiowa fotela: 520mm - 550mm
- Głębokość fotela po złożeniu: 400mm - 500mm

2.7.2 Opis ogólny

Boki fotela wykonana ze sklejki oraz litego drewna w całości okleinowane fornirem bukowym i wybarwione na dowolny kolor bejcy osadzone na metalowym profilu który stanowi stelaż boków fotela.

Podłokietniki wykonane z litego drewna bukowego.

System wsparcia osi, który obsługuje cichy mechanizm składania siedziska składa się w sposób cichy bez uderzeń czy efektu odbijania.

Boki foteli wykończone w całości fornirem bukowym, bez dodatkowych nakładek, listew, maskownic itp.

2.7.3 Siedzisko

Tapicerowane z wymiennymi pokrowcami. Wewnętrzna struktura metalowa, złożona

z konstrukcji rur stalowych, walcowanych na zimno, gięty (ST-37), Siedzisko wykonane z wysokogatunkowej, samogasnącej, trudno-zapalnej, pianki poliuretanowej PU o gęstości około 45 kg/m³ (nie dopuszcza się użycia pianek ciętych z bloku). Siedzisko posiada osłonę wykonaną ze sklejki drzewa liściastego, bez perforacji.

Pianka na siedziska musi spełniać wymagania dotyczące badania odkształcenia zgodnie z normą PN-EN ISO 3385:2014 metodą A wg normy PN-EN ISO 2439:2010 dla min. 400 000 cykli.

2.7.4 Oparcie

Ergonomicznie ukształtowane, wykonane z wysokogatunkowej, samogasnącej, trudno-zapalnej pianki poliuretanowej PU o gęstości około 40 kg/m³ (nie dopuszcza się użycia pianek ciętych z bloku).

Pianka na oparcia musi spełniać wymagania dotyczące badania odkształcenia zgodnie z normą PN-EN ISO 3385:2014 metodą A wg normy PN-EN ISO 2439:2010 dla min. 400 000 cykli.

Wewnętrzna struktura oparcia złożona z konstrukcji rur stalowych, walcowanych na zimno (ST-37),

Oslona oparcia ma być wykonana ze sklejki profilowanej

2.7.5 System uchylny siedziska

Mechanizm powodujący bezgłośnie, samoczynne domykanie się fotela – wymagane bezwzględnie ze względu na eliminację hałasu i bezpieczeństwo.

- Numeracja foteli - haft komputerowy na pokrowcach
- Numeracja rzędów - tabliczki z grawerowanymi numerami

2.7.6 Tapicerka

100% poliester, gramatura tkaniny min. 300g/m², ścieralność min. 100 000 cykli.

2.7.7 Fotele muszą spełniać poniższe parametry akustyczne nie gorsze niż podane poniżej:

T y p powierzchni	Materiał	125 Hz		250 Hz		500 Hz		1 0 0 0 Hz		2 0 0 0 Hz		4 0 0 0 Hz	
		alfa		alfa		alfa		alfa		alfa		alfa	
Fotele	F o t e l e p u s t e (min)	0,25		0,50		0,60		0,50		0,50		0,50	

alfa – Współczynnik pochłaniania dźwięków

2. W rozdziale 18 SIWZ Opis sposobu obliczania ceny punkt 5) otrzymuje brzmienie:

"5) przedmiar robót (w tym podane podstawy wyceny z katalogów nakładów rzeczowych) należy traktować jako element pomocniczy,".

3. W rozdziale 21 SIWZ Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego punkt 9) otrzymuje brzmienie:

"9) Wykonawca przedłoży (zaakceptowany wcześniej przez Zamawiającego) szczegółowy kosztorys, zgodny z formularzem cenowym i harmonogramem terminowo - rzeczowo - finansowym. **Dobór podstawy wyceny w kosztorysach należy do kompetencji Wykonawcy.** Załącznikiem do kosztorysu będzie zestawienie materiałów, robocizny i sprzętu."

4. ZAŁĄCZNIK NR 4 do SIWZ - **formularz cenowy** - otrzymuje brzmienie jak załącznik nr 1 do niniejszej modyfikacji.

5. ZAŁĄCZNIK NR 11 do SIWZ - **wzór harmonogramu terminowo-rzeczowo-finansowy** - otrzymuje brzmienie jak załącznik nr 2 do niniejszej modyfikacji.

Załączniki nr:

1. ZAŁĄCZNIK NR 4 do SIWZ - formularz cenowy (wersja edytowalna i nieedytowalna)

2. ZAŁĄCZNIK NR 11 do SIWZ - harmonogram terminowo-rzeczowo-finansowy (wersja edytowalna i nieedytowalna)

Z poważaniem

Jolanta Górecka-Wróbel

Naczelnik Wydziału Zamówień Publicznych

Kopia aa.