

ZA.271.50.2020

ZAŁĄCZNIK NR 6G DO SIWZ
ZAŁĄCZNIK NR 3 DO UMOWY

Część nr 7 – Adaptacja linii diagnostycznej na okręgowej stacji kontroli pojazdów wraz z pracami towarzyszącymi

Przedmiot zamówienia obejmuje:

- dostawę i wymianę elementów (części) w istniejących urządzeniach;
- dostawę i montaż nowych urządzeń wchodzących w skład linii diagnostycznej wraz z niezbędnymi pracami towarzyszącymi.

Wszystkie elementy (części) i urządzenia muszą być fabrycznie nowe oraz posiadać certyfikaty CE i Transportowego Dozoru Technicznego lub Instytutu Transportu Samochodowego dopuszczające je do pracy na stacji kontroli pojazdów.

Przedmiot zamówienia obejmuje również wykonanie niezbędnych prac polegających na przywróceniu ławy pomiarowej do stanu pierwotnego, w celu prawidłowego funkcjonowania niżej wymienionych urządzeń. Długość ławy pomiarowej wynosi 15,10 m.

Ponadto, w ramach wynagrodzenia, Wykonawca zobowiązany jest do:

- przeszkolenia pracowników Odbiorcy usługi w zakresie obsługi i eksploatacji zamontowanych urządzeń;
- przekazania Odbiorcy usługi instrukcji w zakresie obsługi i konserwacji urządzeń;
- przekazania Odbiorcy usługi dokumentacji wymaganej przy odbiorze i rejestracji urządzeń przez Transportowy Dozór Techniczny (cztery egzemplarze).

Lp.	Nazwa	Opis przedmiotu zamówienia
1	Centralna Jednostka Sterująca (integracja z linią diagnostyczną)	<p>Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - demontaż istniejących urządzeń wraz z okablowaniem; - dostawę i montaż fabrycznie nowego urządzenia wraz z okablowaniem. <p>Minimalne wymagania sprzętowe i funkcyjne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafka sterująca zapewniająca cyfrowe sterowanie wszystkimi urządzeniami pracującymi w linii diagnostycznej ze wspólnego pulpitu operatorskiego, zapewniająca jeden wydruk kontrolny z przeprowadzonego badania; • Pilot zdalnego sterowania (radiowy) o zasięgu min. 10 metrów (max. 10 klawiszy); • Zestaw komputerowy: <ul style="list-style-type: none"> - komputer stacjonarny lub laptop wraz z zainstalowanym systemem operacyjnym; - monitor min. 19 cali;

	<ul style="list-style-type: none">- drukarka;- klawiatura;- myszka;- niezbędne oprogramowanie do sterowania linią diagnostyczną; <ul style="list-style-type: none">• Możliwość integracji z innymi urządzeniami znajdującymi się na Stacji Kontroli Pojazdów, np. analizator spalin, dymomierz;• Komunikaty i polecenia diagnostyki oraz wyniki pomiarów i grafika wyświetlane na ekranie monitora;• Konwerter umożliwiający współpracę z komputerem;• Komunikacja – Ethernet lub równoważna;• Użycie pamięci FRAM lub równoważna;• Możliwość tworzenia automatycznej kopii zapasowej;• Dostęp do pomiarów z poziomu głównego menu;• Transmisja danych pomiarowych CAN lub równoważna;• Możliwość indywidualnego ustawienia kolejności badań w zależności od rozstawu osi aktualnie badanego pojazdu;• Możliwość generowania wykresów:<ul style="list-style-type: none">- siły hamowania w czasie;- średniej wartości siły prawego i lewego hamulca oraz siły hamulca roboczego w funkcji siły nacisku na pedał hamulca;• Automatyczny pomiar owalizacji;• Personalizacja raportu oraz interfejsu użytkownika;• Wykorzystanie pomiaru masy badanego pojazdu do automatycznego obliczania wskaźnika skuteczności hamowania.• Możliwość pomiaru masy rzeczywistej badanego pojazdu• Możliwość obliczania współczynnika siły hamowania
--	--

2	<p>Rolkowe urządzenie do pomiaru sił hamujących i oceny skuteczności hamulców - modernizacja</p>	<p>Zakres przedmiotu zamówienia polega na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymianie istniejących bębnow hamulcowych; • wymianie istniejących łańcuchów; • wymianie istniejących belek tensometrycznych; • montażu elektroniki sterującej LON (lub równoważnej) oraz ustawieniu programowym do sieci LON (lub równoważnej); • kalibracji stanowiska w miejscu zamontowania; • montażu opcji badania pojazdów z napędem na cztery koła. <p>Dane techniczne posiadanego przez Zespół Szkół Samochodowych urządzenia rolkowego:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Producent: MAHA; • Stanowisko rolkowe: WgB10/Lg0406; • Typ: IW2 Screen; • Rok produkcji: 2000; • Zasilanie: 3x400V; • Moc silników: 2x3kW; • Max. nacisk osi: 3500 kg.
3	<p>Urządzenie do kontroli prawidłowości działania amortyzatorów - modernizacja</p>	<p>Zakres przedmiotu zamówienia polega na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymianie istniejących silników sterujących z mimośrodami; • wymianie istniejących płyt najazdowych; • montażu elektroniki sterującej LON (lub równoważnej); • kalibracji w miejscu zainstalowania; • ustawieniu programowym stanowiska badawczego. <p>Dane techniczne posiadanego przez Zespół Szkół Samochodowych urządzenia do kontroli prawidłowości działania amortyzatorów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Producent: CARTEC; • Klasa: I; • Model/Typ: FWT 2005; • Rok produkcji: 1998; • Napięcie: 400/N/PE VAC; • Dopuszczalny nacisk na oś: 25kN.

4	<p>Urządzenie do oceny prawidłowości ustawienia kół jezdnych pojazdu - modernizacja</p>	<p>Zakres przedmiotu zamówienia polega na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymianie istniejących łożysk i elementów ślizgowych; • wymianie istniejącej sprężyny; • wymianie istniejącej gumy osłonowej; • montażu elektroniki sterującej LON (lub równoważnej); • kalibracji testera w miejscu instalacji. <p>Dane techniczne posiadanego przez Zespół Szkół Samochodowych urządzenia do oceny prawidłowości ustawienia kół jezdnych pojazdu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Producent: CARTEC; • Klasa: I; • Model/Typ: SSP 2000; • Rok produkcji: 1998; • Napięcie: 400/N/PE VAC; • Dopuszczalny nacisk na oś: 25kN.
5	<p>Urządzenie do testowania luzów w zawieszeniu (szarpak)</p>	<p>Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - demontaż istniejącego urządzenia do testowania luzów w zawieszeniu; - dostawę i montaż fabrycznie nowego urządzenia do testowania luzów w zawieszeniu. <p><u>Dane techniczne aktualnie zamontowanego urządzenia do testowania luzów w zawieszeniu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Producent: CARTEC; • Model/Typ: GST 2000; • Rok produkcji: 1996; • Napięcie: 3/N/PE 400 VAC. <p>Minimalne wymagania sprzętowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maksymalne obciążenie osi/koła: 3000 kg/1500 kg; • Siła wzdłużna/poprzeczna: min. 8 kN, max. 10 kN (odcięcie na zaworze przelewowym); • Ruch wzdłużny/poprzeczny/skretny: 100 mm (ruch regulowany płynnie przez obsługującego w zakresie od 0 do 100 mm); • Prędkość ruchu: 80mm/sek;

		<ul style="list-style-type: none">• Silnik:<ul style="list-style-type: none">- moc: min. 1.5 kW;- napięcie: prąd trójfazowy 400V, 50 Hz;- długość przewodu lampy sterowniczej: 7 metrów;- wymiary: 620x620x135 mm (zakres tolerancji: ±10%).
--	--	--

Załącznik:

1) Dokumentacja fotograficzna ławy pomiarowej.