

ZA.271.87.2020

ZAŁĄCZNIK NR 6B DO SIWZ
ZAŁĄCZNIK NR 3 DO UMOWY

Część nr 2 – Adaptacja linii diagnostycznej na okręgowej stacji kontroli pojazdów wraz z pracami towarzyszącymi

Przedmiot zamówienia obejmuje:

- demontaż urządzeń wraz z okablowaniem, wchodzących w skład istniejącej linii diagnostycznej;
- dostawę i montaż nowych urządzeń wchodzących w skład linii diagnostycznej wraz z niezbędnymi pracami towarzyszącymi.

Wszystkie urządzenia muszą być fabrycznie nowe oraz posiadać certyfikaty CE i Transportowego Dozoru Technicznego lub Instytutu Transportu Samochodowego dopuszczające je do pracy na stacji kontroli pojazdów.

Przedmiot zamówienia obejmuje również wykonanie niezbędnych prac polegających na przywróceniu ławy pomiarowej do stanu pierwotnego w obrębie fundamentów wymienionych urządzeń w celu prawidłowego funkcjonowania niżej wymienionych urządzeń.

Ponadto, w ramach wynagrodzenia Wykonawca zobowiązany jest do:

- przeszkolenia pracowników Odbiorcy usługi w zakresie obsługi i eksploatacji zamontowanych urządzeń;
- przekazania Odbiorcy instrukcji w zakresie obsługi i konserwacji urządzeń – najpóźniej w dniu podpisania przez przedstawicieli Wykonawcy i Odbiorcy protokołu odbioru;
- przekazania Odbiorcy dokumentacji wymaganej przy odbiorze i rejestracji urządzeń przez Transportowy Dozór Techniczny (cztery egzemplarze) - najpóźniej w dniu podpisania przez przedstawicieli Wykonawcy i Odbiorcy protokołu odbioru;
- utylizacji zdemontowanych elementów linii diagnostycznej.

Lp.	Nazwa	Opis przedmiotu zamówienia
1	Centralna Jednostka Sterująca (integracja z linią diagnostyczną)	<p>Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> -demontaż istniejących urządzeń wraz z okablowaniem; -dostawę i montaż fabrycznie nowego urządzenia. <p>Minimalne wymagania sprzętowe i funkcyjne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafka sterująca zapewniająca cyfrowe sterowanie wszystkimi urządzeniami pracującymi w linii diagnostycznej ze wspólnego pulpitu operatorskiego, zapewniająca jeden wydruk kontrolny z przeprowadzonego badania; • Pilot zdalnego sterowania (radiowy) o zasięgu min. 10 metrów (max. 10 klawiszy); • Zestaw komputerowy;

		<ul style="list-style-type: none"> - komputer stacjonarny lub laptop wraz z zainstalowanym systemem operacyjnym; - monitor min. 19 cali; - drukarka; - klawiatura; - myszka; - niezbędne oprogramowanie do sterowania linią diagnostyczną; • Możliwość integracji z innymi urządzeniami znajdującymi się na Stacji Kontroli Pojazdów, np. analizator spalin, dymomierz; • Komunikaty i polecenia diagnosty oraz wyniki pomiarów i grafika wyświetlane na ekranie monitora; • Konwerter umożliwiający współpracę z komputerem; • Komunikacja – Ethernet lub równoważna; • Użycie pamięci FRAM lub równoważna; • Możliwość tworzenia automatycznej kopii zapasowej; • Dostęp do pomiarów z poziomu głównego menu; • Transmisja danych pomiarowych CAN lub równoważna; • Możliwość indywidualnego ustawienia kolejności badań w zależności od rozstawu osi aktualnie badanego pojazdu; • Możliwość generowania wykresów: <ul style="list-style-type: none"> - siły hamowania w czasie; - średniej wartości siły prawego i lewego hamulca oraz siły hamulca roboczego w funkcji siły nacisku na pedał hamulca; • Automatyczny pomiar owalizacji; • Personalizacja raportu oraz interfejsu użytkownika; • Możliwość pomiaru masy rzeczywistej badanego pojazdu • Możliwość obliczenia współczynnika siły hamowania
--	--	--

2	<p>Rolkowe urządzenie do pomiaru sił hamujących i oceny skuteczności hamulców</p>	<p>Zakres przedmiotu zamówienia polega na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • demontażu istniejącego urządzenia wraz z okablowaniem; • dostawie i montażu fabrycznie nowego urządzenia; • kalibracji urządzenia w miejscu zamontowania. <p>Minimalne wymagania sprzętowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Minimalny nacisk na oś: 20kN; • Minimalna prędkość obrotowa rolek: 5 km/h; • Minimalna moc silnika: 3kW; • Minimalne zasilanie: 400V/50Hz; • Nakładka motocyklowa; • Czujnik nacisku na pedał hamulca. <p>Dane technicznego posiadanego urządzenia rodkowego:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Producent: MAHA; • Stanowisko rodkowe: WgB10/Lg0406; • Typ: IW2 Screen; • Rok produkcji: 2000; • Zasilanie: 3x400V; • Moc silników: 2x3kW; • Max. nacisk osi: 3500 kg.
---	--	---

3	Urządzenie do kontroli prawidłowości działania amortyzatorów	<p>Zakres przedmiotu zamówienia polega na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • demontażu istniejącego urządzenia wraz z okablowaniem; • dostawie i montażu fabrycznie nowego urządzenia; • kalibracji urządzenia w miejscu zamontowania. <p>Minimalne wymagania sprzętowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Minimalny nacisk na oś: 20kN; • Minimalna moc silnika: 1kW; • Minimalne zasilanie: 400 V/50Hz. <p>Dane technicznego posiadanego testera amortyzatorów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Producent: CARTEC; • Klasa: I; • Model/Typ: FWT 2005; • Rok produkcji: 1998; • Napięcie: 400/N/PE VAC; • Dopuszczalny nacisk na oś: 25kN.
4	Płytkowy tester zbieżności	<p>Zakres przedmiotu zamówienia polega na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • demontażu istniejącego urządzenia wraz z okablowaniem; • dostawie i montażu fabrycznie nowego urządzenia; • kalibracji urządzenia w miejscu zamontowania. <p>Minimalne wymagania sprzętowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Minimalny nacisk na oś: 20kN <p>Dane technicznego posiadanego testera amortyzatorów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Producent: CARTEC; • Klasa: I; • Model/Typ: SSP 2000; • Rok produkcji: 1998; • Napięcie: 400/N/PE VAC; • Dopuszczalny nacisk na oś: 25kN.

5	<p>Urządzenie do testowania luzów w zawieszeniu (szarpak)</p>	<p>Zakres przedmiotu zamówienia polega:</p> <ul style="list-style-type: none"> • demontażu istniejącego urządzenia wraz z okablowaniem; • dostawie i montażu fabrycznie nowego urządzenia; • kalibracji urządzenia w miejscu zamontowania. <p>Minimalne wymagania sprzętowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maksymalne obciążenie osi/koła: 3000 kg/1500 kg; • hydrauliczny napęd płyt kontrolnych; • Ruch wzdłużny/poprzeczny/skrętny: 100 mm (regulowany płynnie przez obsługującego w zakresie od 0 do 100 mm); • Prędkość ruchu: w zakresie 5÷15 cm/s; • Silnik agregatu hydraulicznego : <ul style="list-style-type: none"> - moc: min. 2.0 kW; - napięcie: prąd trójfazowy 400V, 50 Hz; -długość przewodu lampy sterowniczej: min. 7 metrów lub sterowanie bezprzewodowe (pilot, latarka i ładowarka). <p>Dane techniczne zamontowanego urządzenia do testowania luzów w zawieszeniu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Producent: CARTEC; • Model/Typ: GST 2000; • Rok produkcji: 1996; • Napięcie: 3/N/PE 400 VAC.
---	--	--

Załącznik:

1) Dokumentacja fotograficzna ławy pomiarowej.