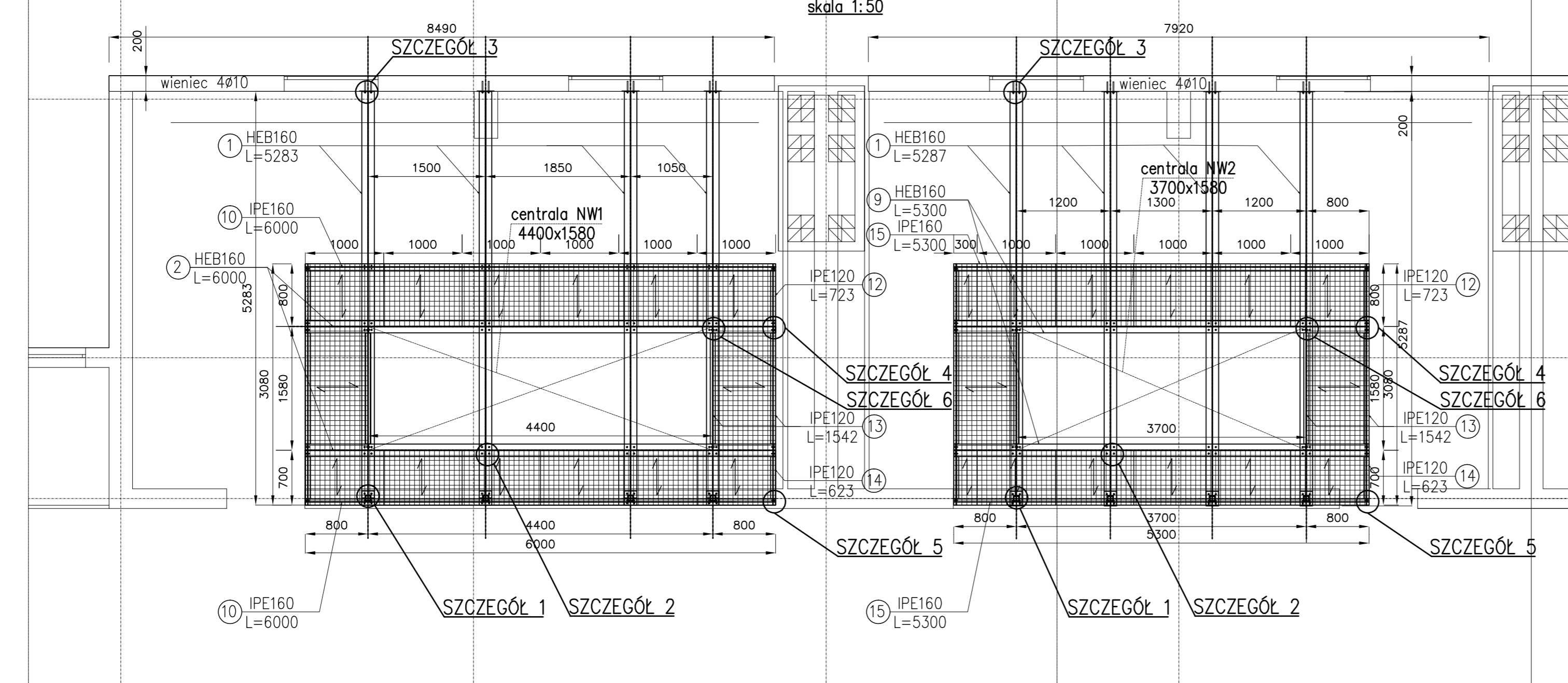
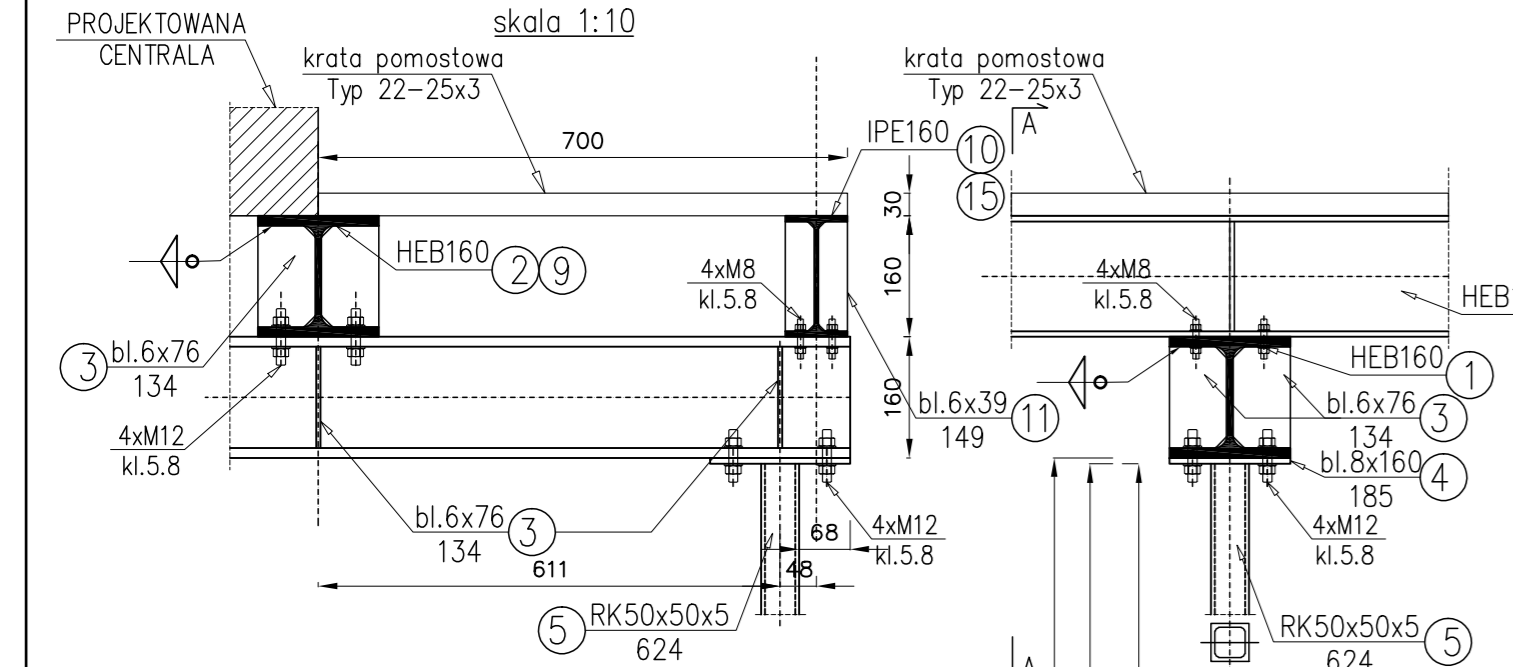


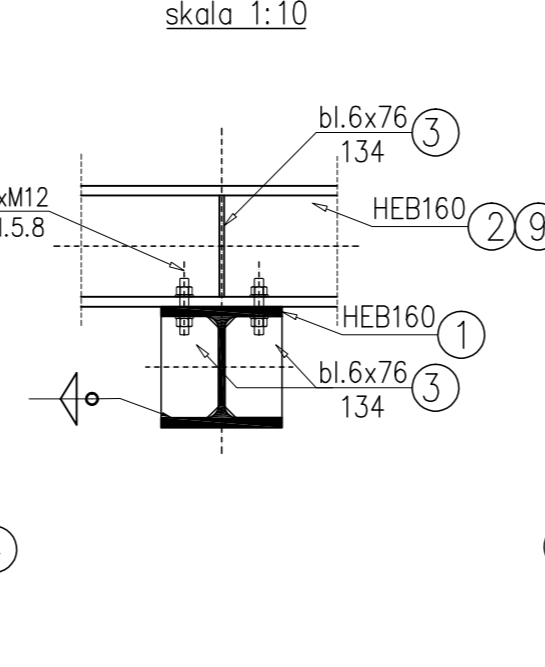
Schemat konstrukcji pod centrale wentylacyjne NW1, NW2



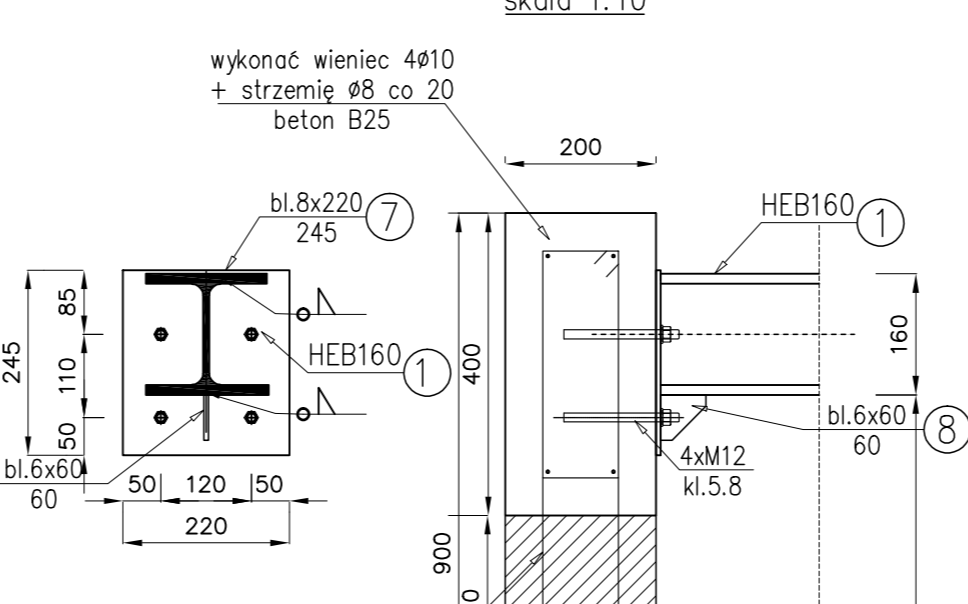
widok A-A
skala 1:10



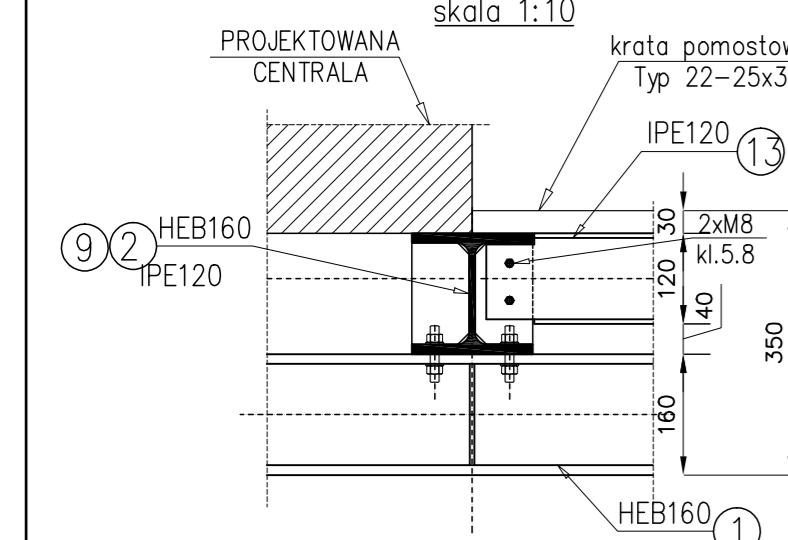
SZCZEGÓŁ 2
skala 1:10



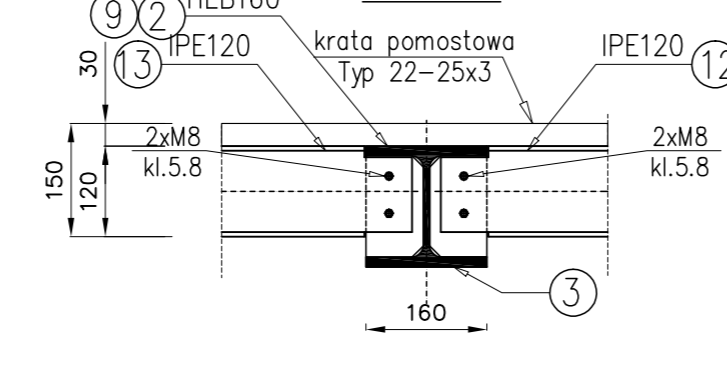
SZCZEGÓŁ 3
skala 1:10



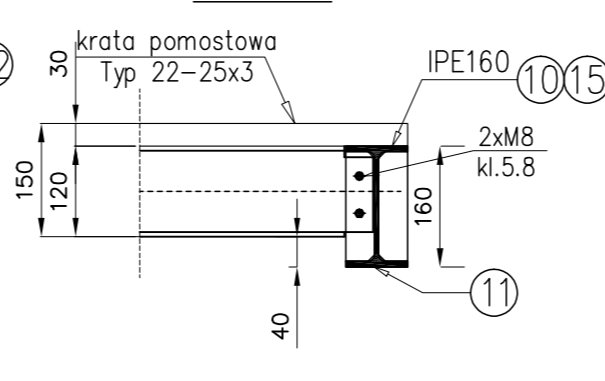
SZCZEGÓŁ 6
skala 1:10



SZCZEGÓŁ 4
skala 1:10



SZCZEGÓŁ 5
skala 1:10



UWAGI:
wieniec 4ø10 wykonac odcinkowo:
-849cm;
-792cm;
-1261+765cm
zgodnie z rzutem architektonicznym

ZESTAWIENIE STALI DLA NW1

NR	ILOŚĆ	PRZEDMIOT	dług. jed.	masa jed. kg/mb[m²]	masa 1szt.	masa całkowita [kg]	materiał
1	4	HEB160	5283	42,60	225,06	900,22	
2	2	HEB160	6000	42,60	255,60	511,20	
3	64	BL.6x76	134	3,58	0,48	30,70	
4	4	BL.8x160	185	10,05	1,86	7,44	
5	4	RK50/50/5	624	6,85	4,27	17,10	
6	4	bl.8x150	150	9,42	1,41	5,65	
7	4	bl.8x220	245	13,82	3,38	13,54	
8	4	bl.6x60	60	2,83	0,17	0,68	
10	2	IPE160	6000	15,80	94,80	189,60	
11	24	bl.6x39	149	1,84	0,27	6,57	
12	2	IPE120	723	10,40	7,52	15,04	
13	4	IPE120	1542	10,40	16,04	64,15	
14	2	IPE120	623	10,40	6,48	12,96	
						Σ=	1774,84 kg
						dodatek na spoiny + 1,8%	32,16 kg
						RAZEM 1szt	1807 kg

ZESTAWIENIE STALI DLA NW2

NR	ILOŚĆ	PRZEDMIOT	dług. jed.	masa jed. kg/mb[m²]	masa 1szt.	masa całkowita [kg]	materiał
1	4	HEB160	5283	42,60	225,06	900,22	
9	2	HEB160	5300	42,60	225,78	451,56	
3	64	BL.6x76	134	3,58	0,48	30,70	
4	4	BL.8x160	185	10,05	1,86	7,44	
5	4	RK50/50/5	624	6,85	4,27	17,10	
6	4	bl.8x150	150	9,42	1,41	5,65	
7	4	bl.8x220	245	13,82	3,38	13,54	
8	4	bl.6x60	60	2,83	0,17	0,68	
15	2	IPE160	5300	15,80	83,74	167,48	
11	24	bl.6x39	149	1,84	0,27	6,57	
12	2	IPE120	723	10,40	7,52	15,04	
13	4	IPE120	1542	10,40	16,04	64,15	
14	2	IPE120	623	10,40	6,48	12,96	
						Σ=	1693,08 kg
						dodatek na spoiny + 1,8%	30,92 kg
						RAZEM 1szt	1724 kg

UWAGI:
ZAŁOŻONO KRATY POMOSTOWE WEMA TYP-22-25x3

MATERIAŁY:
STAL PROFILOWA: S135
ELEKTRODA: EA 1.46

- UWAGI:
1. Rozpatrywać łącznie z architekturą oraz projektami branżowymi.
 2. Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie przed wykonaniem elementów.
 3. Wszystkie poziomy sprawdzić z architekturą.
 4. Nieznaczone spoiny wykonać na grubości:
 - pachwinowe:
 - jednostronne 0.7 cieższego elementu;
 - dwustronne 0.5 cieższego elementu;
 - czółowe:
 - na pełny przekrój grubości elementu.
 5. Szczegóły połączyć wg projektu warsztatowego.
 6. Zaleca się ocynkowanie ogniwo elementów konstrukcyjnych.

D S W DOROTA SETLAK-WRÓBLEWICZ adres: ul. Św. Barbary 14/36, 41-516 Chorzów e-mail: dsw@dswprojekt.pl telefon: 736 249 068 strona: dswprojekt.pl		TEMAT RYSUNKU: DETAL KONSTRUKCYJNY 1	
UWAGI: ZESTAWIENIE POLEGAJĄCE NA PRZEKROJACH SZCZEGÓŁOWYCH NR 1 I 2 Z KOLEJNYMI W WYKONANIU W ZAKRESIE PRACOWNIOWYCH PRZEDSIĘWZIĘCIA PRZEMIANOWYCH BUDOWA WENTYLACJA MECHANICZNA W KUCHNIACH SZKÓŁ W GIMNAZJUM W KRAKOWIE ZESTAWIENIE KONSTRUKCYJNE I WYKONANIE W KUCHNIACH SZKÓŁ W GIMNAZJUM W KRAKOWIE			
OBIEKT: ZESPÓŁ SZKÓŁNO-PRZEDSZKOLNY NR 5 UL. KOZIELSKA 39, 44-100 GIMLICE		FAZA: PROJEKT WYKONAWCZY	
INWESTOR: GIMLICE - MIASTO NA PRAWACH POWIATU UL. ZWYCIEŚTWA 21, 44-100 GIMLICE		DATA: LUTY 2021	
PROJEKTANT: MGR INŻ. DOROTA SETLAK MGR INŻ. JUSTYNA MROZEK MGR INŻ. ARCH. LESEK FUCIŃSKI MGR INŻ. ARCH. MARTA SMOLKA MGR INŻ. ARCH. WERONIKA CINAŁ		NR RYS.: 1:50 1:25 1:10 40'-R1 NR STR.:	